



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по Процедура за определяне на изпълнител „Избор с публична покана” с предмет:
„Доставка и въвеждане в експлоатация на машини представляващи дълготрайни материални активи по следните обособени позиции:

Обособена позиция 1:

- Кабина за прахово боядисване на детайли с 8 броя автоматични пистолети - 1 бр.;

Обособена позиция 2:

- Линия за опаковане на плоски пакети - 1 бр.;

Обособена позиция 3:

- Тръбоогъвна машина - 2 бр.;

- 5 осен Металообработващ център- 1 бр.“

по договор за безвъзмездна помощ BG16RFOP002-3.001-0627-C01 по процедура BG16RFOP002-3.001 „Енергийна ефективност за малките и средни предприятия”, Оперативна Програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г.”

Методика за оценка на офертите по критерий за оценка „Оптимално съотношение качество-цена”

Преди началото на оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие. При предварителната проверка се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно изисквания и указанията за подготовка на офертата към участниците в процедурата. На оценяване подлежат само офертите на кандидатите, които не са отстранени от участие и отговарят на обявените от възложителя изисквания.

По настоящата процедура ще се прилага критерий за оценка на офертите „Оптимално съотношение качество-цена”, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Класирането на офертите се извършва по низходящ ред на получената комплексна оценка като на първо място се класира офертата с най-висока комплексна оценка.

Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка са както следва:



Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
Предложена цена – П1	30 % (0,30)	100	Тц.
Гаранционен срок– П2	55 % (0,55)	100	Тг.с.
Време за реакция при възникнал проблем – П3	5 % (0,05)	100	Тв.р.
Време за отстраняване на повреда на място – П4	5% (0,05)	100	Тв.п.
Срок на извънгаранционен сервиз – П5	5 % (0,05)	100	Ти.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 са посочени максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показател 1 – “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$\text{Тц.} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- “C_n” е цената на n- я участник.

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$\text{П1} = \text{Тц.} \times 0,30$$

Показател 2 – “Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,55.



Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци – 100 точки. Максималният гаранционен срок, който участниците в процедурата могат да оферират е 60 месеца. Минималният гаранционен срок, който участниците в процедурата могат да оферират е 12 месеца. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дългия гаранционен срок по следната формула:

$$\text{Тг.с.} = 100 \times \frac{C_n}{C_{\max}}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “ C_{\max} ” е най-дългия гаранционен срок;
- “ C_n ” е гаранционния срок на n- я участник.

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$\text{П2} = \text{Тг.с.} \times 0,55$$

Показател 3 – “Време за реакция при възникнал проблем”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,05.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за реакция при възникнал проблем в минути – 100 точки. Минималното време за реакция при възникнал проблем, което участниците в процедурата могат да оферират е 10 минути. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото време за реакция при възникнал проблем по следната формула:

$$\text{Тв.р.} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- “100” е максималните точки по показателя ;
- “ C_{\min} ” е най-краткото време за реакция при възникнал проблем;
- “ C_n ” е времето за реакция на n- я участник.

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$\text{П3} = \text{Тв.р.} \times 0,05$$

Показател 4 – “Време за отстраняване на повреда на място”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,05.

Максималният брой точки получава офертата с предложено най-кратко време за отстраняване на повреда на място в часове – 100 точки. Минималното време за отстраняване на повреда на място, което участниците в процедурата могат да оферират е 2 часа. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-краткото време за отстраняване на повреда на място по следната формула:

$$C_{\min}$$

