



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ
СОЦИАЛЕН ФОНД

**МИНИСТЕРСТВО НА ТРУДА И СОЦИАЛНАТА
ПОЛИТИКА**
ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
„РАЗВИТИЕ НА ЧОВЕШКИТЕ РЕСУРСИ“ 2014-2020



Техническа спецификация на линия за автоматично опаковане

Линия за автоматично опаковане на плоски пакети – MARIPAK IMPAK 60 или еквивалентна

Производителност, мин. 275 бр пакети с размери 50-550 x 100-3000мм/час

Максимална мощност: 43 kW

Напречен слепващ механизъм с постоянна температура на ножа

Серво мотор задвижващ напречния слепващ механизъм

Автоматичен диспенсер на фолиото с контрол на опъна

Лентов конвейр за автоматично извличане на готовия продукт след слепването

Лесна настройка при различни размери на продукта

Фотоклетка следяща постъпващите пакети

Използвани фолиа: POF, PE , полуръкав , до 80 микрона дебелина

Навиване на остатъка след срязването с контрол на опъна

Електронно управление

Тъч скрийн контролен панел

Софтуер с лесно достъпно меню

Възможност за запаметяване на програми за различните продукти

Термо тунел оборудван с пластинчат модулен конвейр, със следните характеристики:

- Моторизиран лентов конвейр 600 x 4000мм със странични водачи в началото на линията – 2 броя

- Моторизиран лентов конвейр 600 x 3000 мм със странични водачи преди термотунела – 1 брой

- Моторизиран лентов конвейр 600 x 3000 мм с комплект допълнителни вентилатори за по-добро охлаждане в края на линията - 1брой